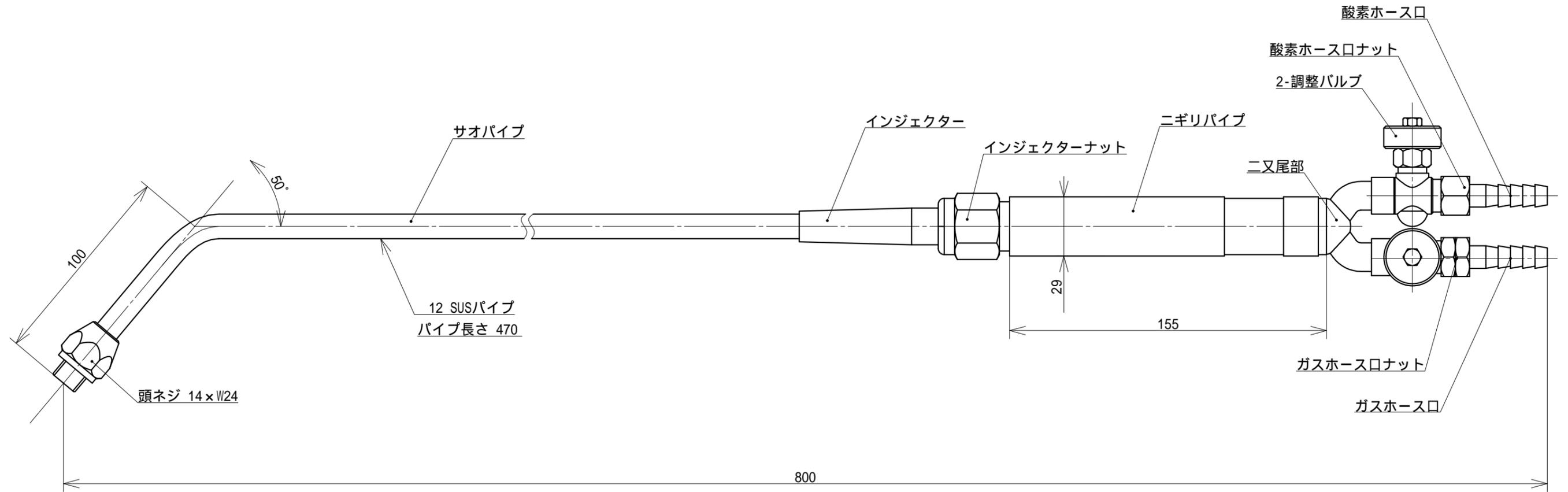


符	訂正記事	年月日	記入者名
△			



組	1	ニューワイダリー	SS404	主C3604	鈴木精工	磨き処理 一部塗装	
符号	数量	部品名称	部品番号	材質	材料寸法	製造元	表面処理
基本寸法公差 (切削加工)	角度差	投影	質量	用紙	名称		
基準寸法の区分	寸法差	角をはさむ辺の長さ	角度差	三角法	A 3	SS404 ニューワイダリー	
6以下	±0.1	10以下	±1°	発行年月日	承認	外形寸法図	
6をこえ 30以下	±0.2	10をこえ 50以下	±0.30°	最終変更年月日	製図	お客様名 殿向	
50をこえ 120以下	±0.3	50をこえ 100以下	±0.20°	2010.09.09	鈴木(晃)		
120をこえ 315以下	±0.5	100をこえるもの	±0.10°	作成年月日	設計		
315をこえ 1000以下	±0.7			2010.09.09	鈴木(辰)		
1000をこえるもの	±1.0						
				鈴木精工株式会社 SUZUKI SEIKO CO., LTD.		図面番号 SSB-18L-02	